

## STANDARD SERIES – SUNAGE Back Contact Cell Technology

MODULE VERRE-BACKSHEET NOIR / 480 Wp



**HAUTE EFFICACITÉ**  
Technologie cellules SBC



**RÉSISTANT À L'OMBRAGE PARTIEL**  
Légère réduction des performances en cas d'ombre  
Résistant aux HOT-SPOT



**RÉSISTANT À L'IMPACT**  
Réduction du stress sur les cellules  
Meilleure résistance à la rupture



**PERFORMANCE DURABLE DANS LE TEMPS**  
Décroissance linéaire < 88,85 % en 30 ans  
Performances améliorées à haute température



**BASSE TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT**  
Un vieillissement plus lent  
Jusqu'à +8% de production d'énergie



**FINITION ANTI-ÉBLOUISSEMENT**  
BUSBAR NON VISIBLES



**HAUTE RÉSISTANCE**  
Verre AVANT de 3,2 mm



**EXCELLENT ANTI-PID**

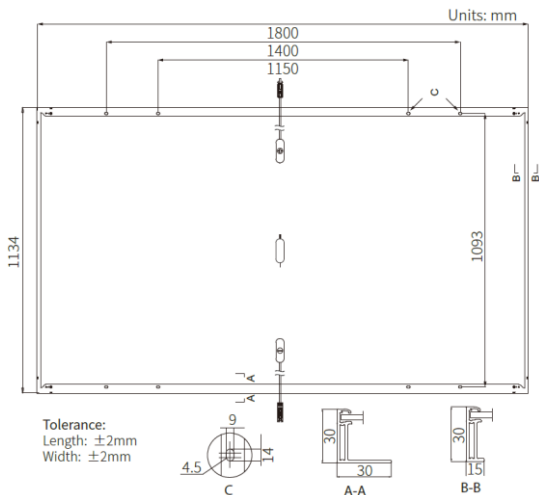


**CERTIFICATIONS**  
IEC 61215 1/1-1/2  
EN 61730 1/2



**GARANTIE**  
25 ANS de garantie sur le produit

Representative image



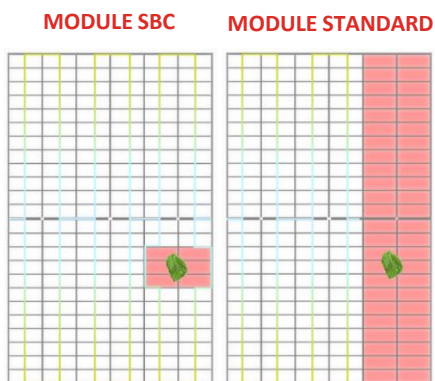
### Caractéristiques physiques

Tension du système	1500 V
Max vitesse vent	2400 Pa
Max chargement neige	5400 Pa
Poids module	21.6 Kg
Dimension module	1800 x 1134 x 30 mm

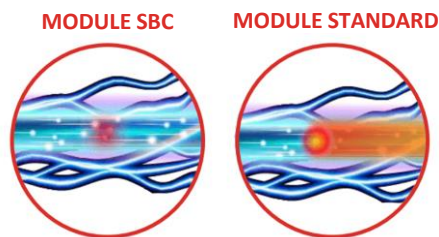
### Caractéristiques techniques

Production	Sunage Technology OEM
Type de cellules	Mono N-Type Technologie SUNAGÉ Back Contact cellules
N° cellules	108 (6x18) Half-Cut cellules
Front	3.2 mm verre trempé-revêtement Anti-Reflet
Back	Backsheet noir
Cadre	Alliage aluminium anodisé noir
Junction box	IP68
Diodes	3 diodes de Bypass
Connecteurs	MC4 EVO 2 Original
Type de câble	4.0 mm <sup>2</sup> section 1200 mm longueur

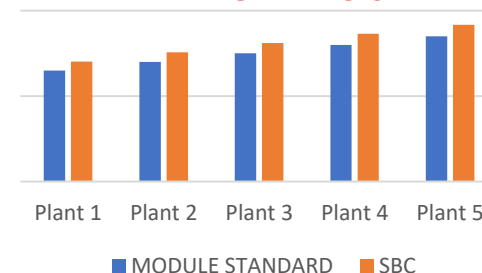
## MODULE SBC vs MODULE STANDARD



### PAS DE HOT-SPOT



### Jusqu'au + 8% DE PERFORMANCES



### Caractéristiques électriques

Puissance nominal	Wc	<b>480</b>
Tension de max puissance (Vmp)	V	<b>33.28</b>
Courant de max puissance (Imp)	A	<b>14.43</b>
Tension de circuit ouvert (Voc)	V	<b>40.29</b>
Courant de court circuit (Isc)	A	<b>15.13</b>
Température de fonctionnement	°C	<b>- 40 / + 85</b>
Charge de grêle admissible	HW4	40 mm boule de glace avec Vitesse de 27 m/s
Efficacité du module	%	<b>23.8</b>
Tension de système	V	<b>1500</b>
Capacité maximal du fusible	A	<b>25</b>
Tolérance	%	<b>0-3</b>
Coeff. temp. puissance (Pmax)	%/°C	<b>-0.26</b>
Coeff. temp. Tension (Voc)	%/°C	<b>-0.20</b>
Coeff. temp. courant (Isc)	%/°C	<b>+0.050</b>
Nominal Operating Cell Temperature (NOCT)	°C	<b>45 °C ± 2 °C</b>

\*STC (Standard Test Condition): Irradiance 1000 W/mq , Temperature module 25°C, AM 1.5

### NOCT

Puissance de crête (Pmax)	W	<b>365</b>
Tension MPP (Vmp)	V	<b>31.63</b>
Courant MPP (Imp)	A	<b>11.57</b>
Tension en circuit ouvert (Voc)	V	<b>38.29</b>
Courant de court-circuit (Isc)	A	<b>12.16</b>

\*\*NOCT: Irradiation 800 W/mq , Température ambiante 20°C, Vitesse vent 1m/s

### Certifications

Certificat IEC 61215:2016 - IEC 61730:2016 – ISO 9001:2015 – ISO 14001:2015 – ISO 45001:2018 – IEC 62941

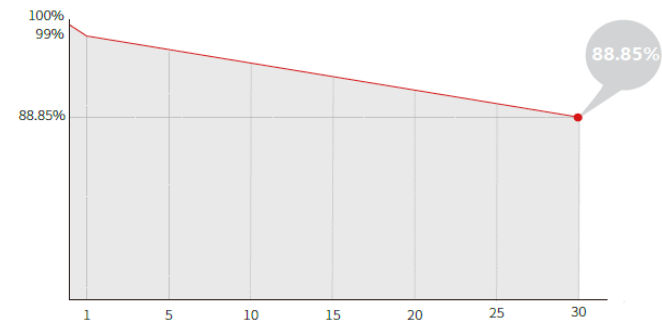
### Garantie

Matériau et traitement du produit 25 ans

Linéaire sur les performances 30 ans

Décroissance linéaire

<1.0% la première année, puis 0,35% par an. Atteindre pas moins de 88,85% de la puissance nominale à la fin de la 30ème année.



Il est précisé que les données techniques, informations et représentations rapportées dans ce document conservent une valeur purement indicative. Sunage se réserve le droit de modifier les données, dessins et informations contenus dans ce document à tout moment et sans préavis.

Pour une installation correcte et sûre, consultez le manuel « sécurité et installation » de Sunage.